



STROMAB

EXPERTS IN CROSSCUTTING SOLUTIONS SINCE 1965



CT600 CT600F

LIGNE D'**OPTIMISATION**
POUR **COUPES ANGULAIRES**
AVEC UNITÉ DE FRAISAGE



STROMAB
EXPERTS IN CROSSCUTTING SOLUTIONS SINCE 1965



ROOF
IS OUR
PASSION



CT600 - CT600MX - CT600F

LA PERFECTION PREND FORME

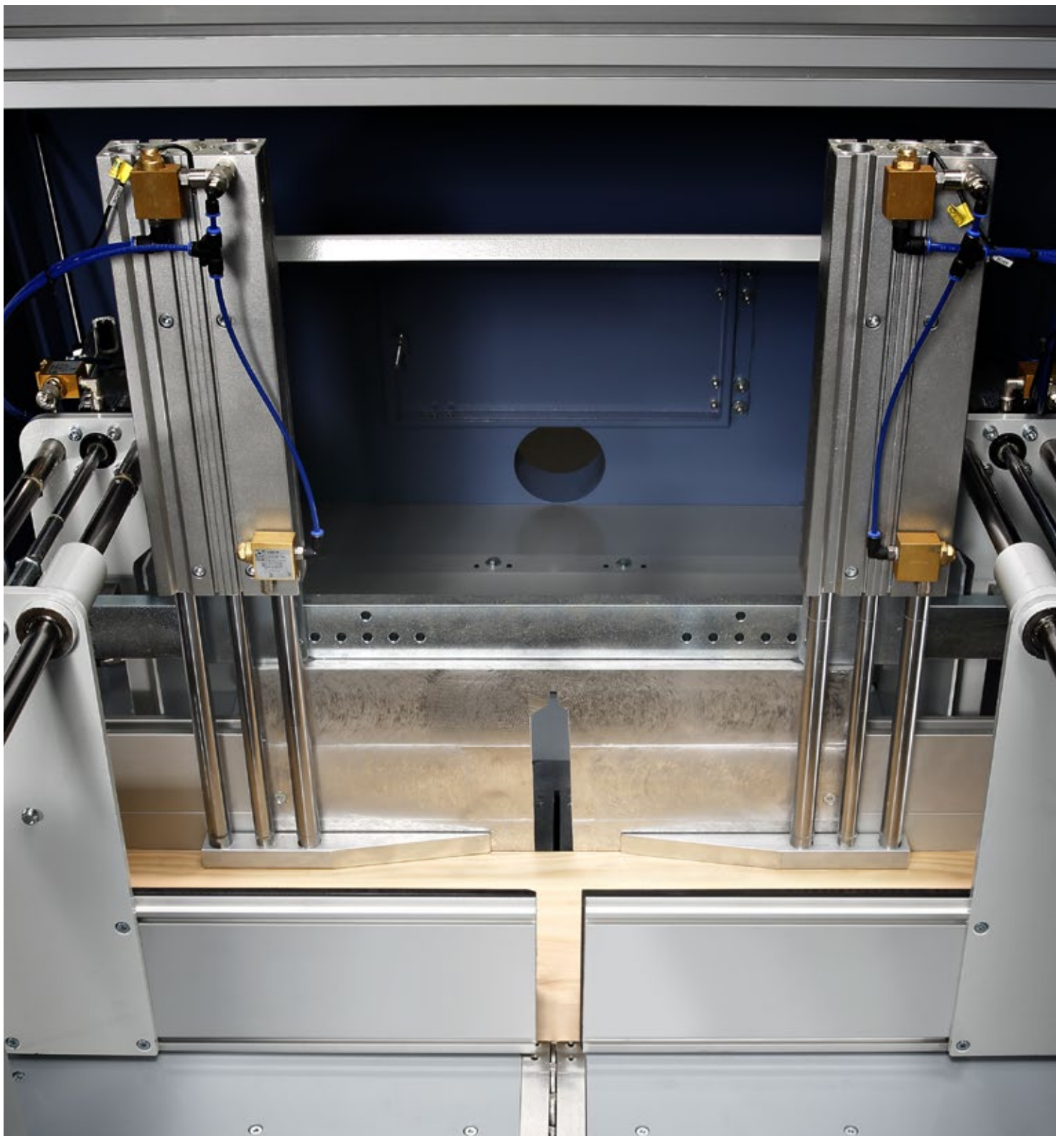
La scie à tronçonner CT600 avec table rotative pour coupes angulaires est le best-seller de Stromab et constitue une véritable référence dans le secteur.

Plus de 500 installations dans le monde.

Évolution continue : mécanique italienne, électronique allemande, conçue pour répondre aux exigences des marchés les plus exigeants.

LA LIGNE QUI
RÉVOLUTIONNE LA
COUPE ANGULAIRE





COUPE
ANGULAIRE:
**UN BESOIN
PERMANENT**

PRÉCISION, TECHNOLOGIE ET PRODUCTIVITÉ SANS COMPROMIS

CT600 est une ligne de tronçonnage avec pousseur électronique conçue pour l'optimisation et l'élimination des défauts dans le bois massif. Grâce à la table rotative, elle est la solution idéale pour les coupes droites et angulaires, aussi bien sur planches individuelles qu'en paquets.

Logiciel & Commande

Commande Beckhoff avec écran tactile 12".
Interface graphique 3D intuitive sous Windows.
Listes de coupe créées sur la machine ou importées via Ethernet/USB.
Optimisation automatique selon 4 critères : longueur maximale, minimum de chute, séquence, priorité.

Capteurs intelligents

OPTI : mesure automatique de longueur.
OPTI PLUS : lecture de marques fluorescentes pour élimination de nœuds et défauts (option).

Flexibilité totale

Longueurs de chargement de 3 000 mm à 14 000 mm.
Large gamme d'accessoires pour toutes exigences de production.
Capacité du pousseur jusqu'à 80 kg (planche ou paquet).
Vitesse maximale du pousseur : 90 m/min.



Rotation automatique de la table $\pm 70^\circ$ ($\pm 80^\circ$ en option).



Programmeur PC Windows avec écran tactile Beckhoff 12".



CT600MX

QUAND LA PUISSANCE RENCONTRE LA PRÉCISION ET LA VITESSE

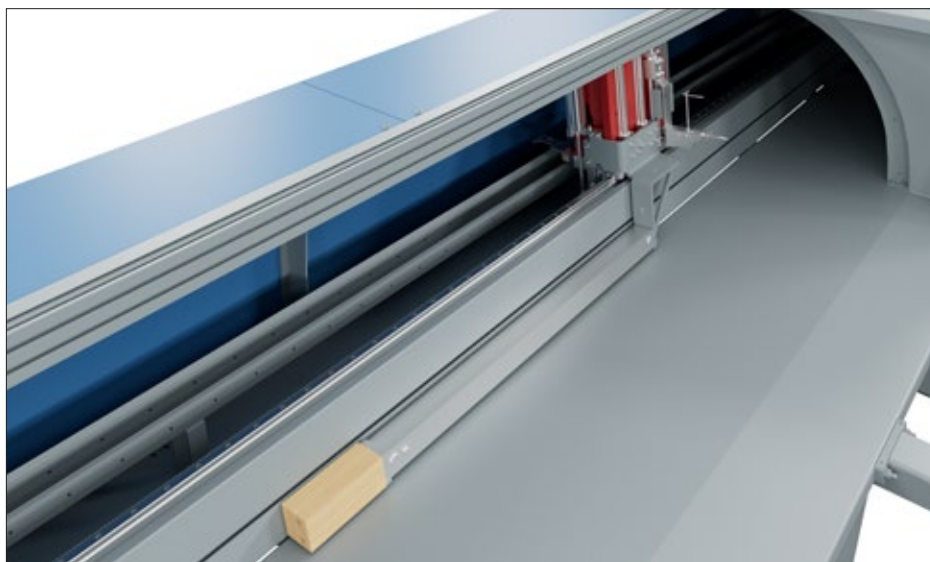
La nouvelle **CT600MX** est conçue pour ceux qui recherchent des performances supérieures en coupe angulaire. Le nouveau profil du pousseur coulisse sur un guide linéaire à galets et roulements à billes. Entraînement par crémaillère et pignon, avec moteur brushless pour garantir une précision maximale.

Capacité de poussée : jusqu'à 250 kg (planche ou paquet).
Vitesse maximale du pousseur électronique : 120 m/min.
Parfaite pour l'emballage spécial et la charpente bois (fermettes, ossature bois).



Groupe de coupe à table rotative $\pm 70^\circ$ ($\pm 80^\circ$ en option).

Pousseur électronique, avance précise par crémaillère-pignon et moteur brushless. Glissement sur guide linéaire et patins haute performance.



COUPE ET FRAISAGE DES SOLUTIONS MULTIPLES POUR TOUTES LES EXIGENCES

La **CT600F** est conçue pour ceux qui souhaitent aller au-delà de la simple coupe.

L'unité de fraisage intégrée transforme la ligne de coupe en un véritable centre d'usinage, ajoutant rainurage et entaillage pour garantir des assemblages plus robustes et une plus grande intégrité structurelle dans les projets de murs et toitures en bois.

Le système de blocage combiné - presseur vertical supérieur et presse frontal - assure une tenue parfaite lors du fraisage, même dans les travaux les plus exigeants.

Atouts technologiques :

Unité de fraisage intégrée pour usinages complexes.
Système manuel de réglage de la tête de fraisage avec blocage pneumatique ou commandé par le PC.



Unité de fraisage à commande électronique.
Course transversale maxi 400 mm.
Largeur d'outil maximale : 100 mm. Profondeur de coupe 0÷75 mm.

Réglage manuel de la profondeur de fraisage avec blocage pneumatique (positionnement électronique en option)



COUPE À GÉOMÉTRIE VARIABLE

FLEXIBILITÉ SANS LIMITES

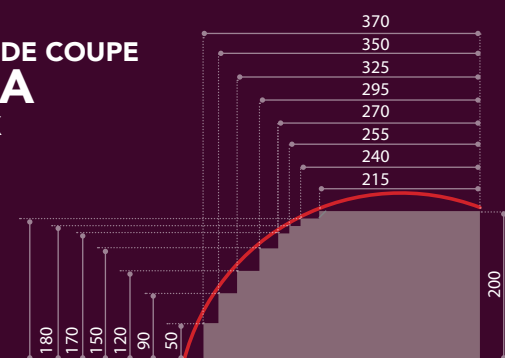
Hauteur maximale ou largeur maximale ? Vous pouvez avoir les deux.
Grâce au système mécanique de positionnement de la lame, CT600 garantit une polyvalence maximale :
Inclinaison de la lame : 0° à ±80°
Hauteur de coupe max : 200 mm (Position A)
Largeur de coupe max : 410 mm (Position B)

POSITION A) = utilisation de la hauteur de coupe maximale : 200 mm
POSITION B) = utilisation de la largeur de coupe maximale : 410 mm

CAPACITÉ DE COUPE AVEC LAME À 0°

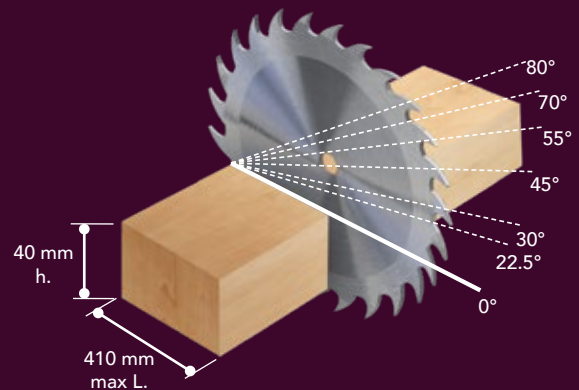
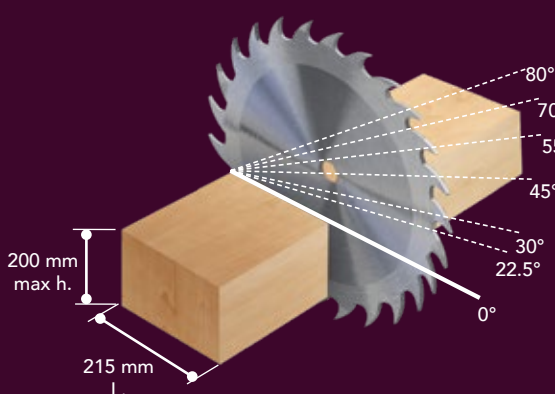
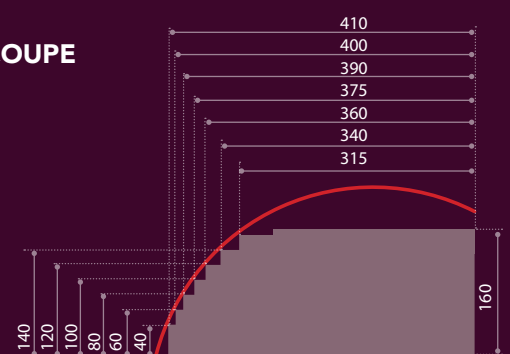
CAPACITÉ DE COUPE POSITION A

HAUT. MAX

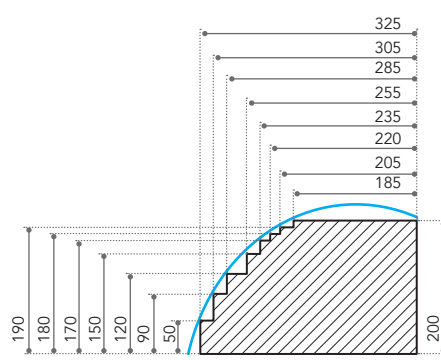
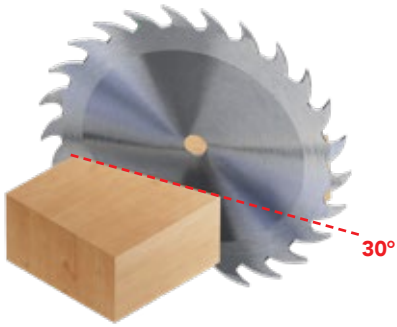


CAPACITÉ DE COUPE POSITION B

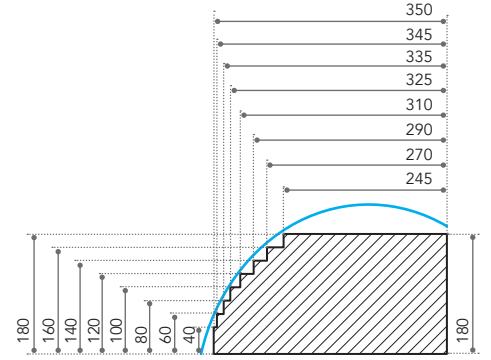
LARG. MAX



CAPACITÉ DE COUPE AVEC LAME A' 30°

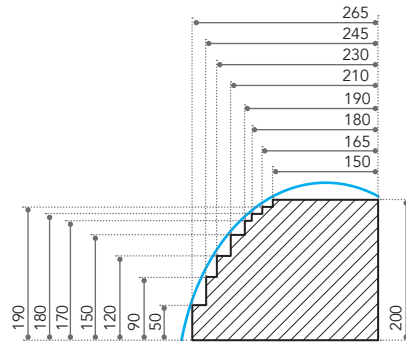
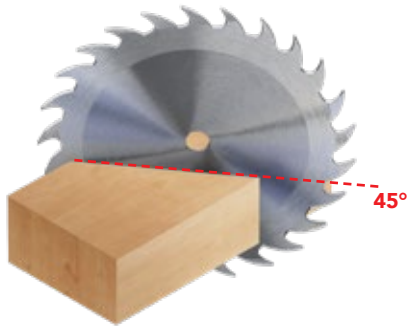


CAPACITÉ DE COUPE **POS. A - HAUTEUR MAX.**

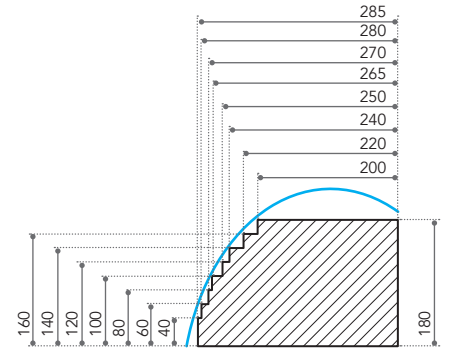


CAPACITÉ DE COUPE **POS. B - LARGEUR MAX.**

CAPACITÉ DE COUPE AVEC LAME A' 45°

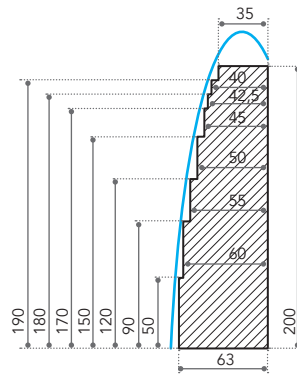
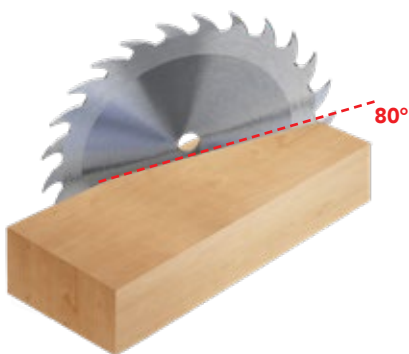


CAPACITÉ DE COUPE **POS. A - HAUTEUR MAX.**

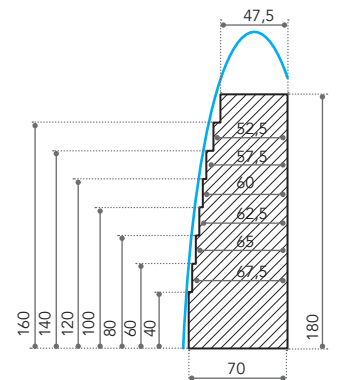


CAPACITÉ DE COUPE **POS. B - LARGEUR MAX.**

CAPACITÉ DE COUPE AVEC LAME A' 80°



CAPACITÉ DE COUPE **POS. A - HAUTEUR MAX.**



CAPACITÉ DE COUPE **POS. B - LARGEUR MAX.**

UN SOUTIEN À
VOTRE **TRAVAIL**

CHARGEUR AUTOMATIQUE

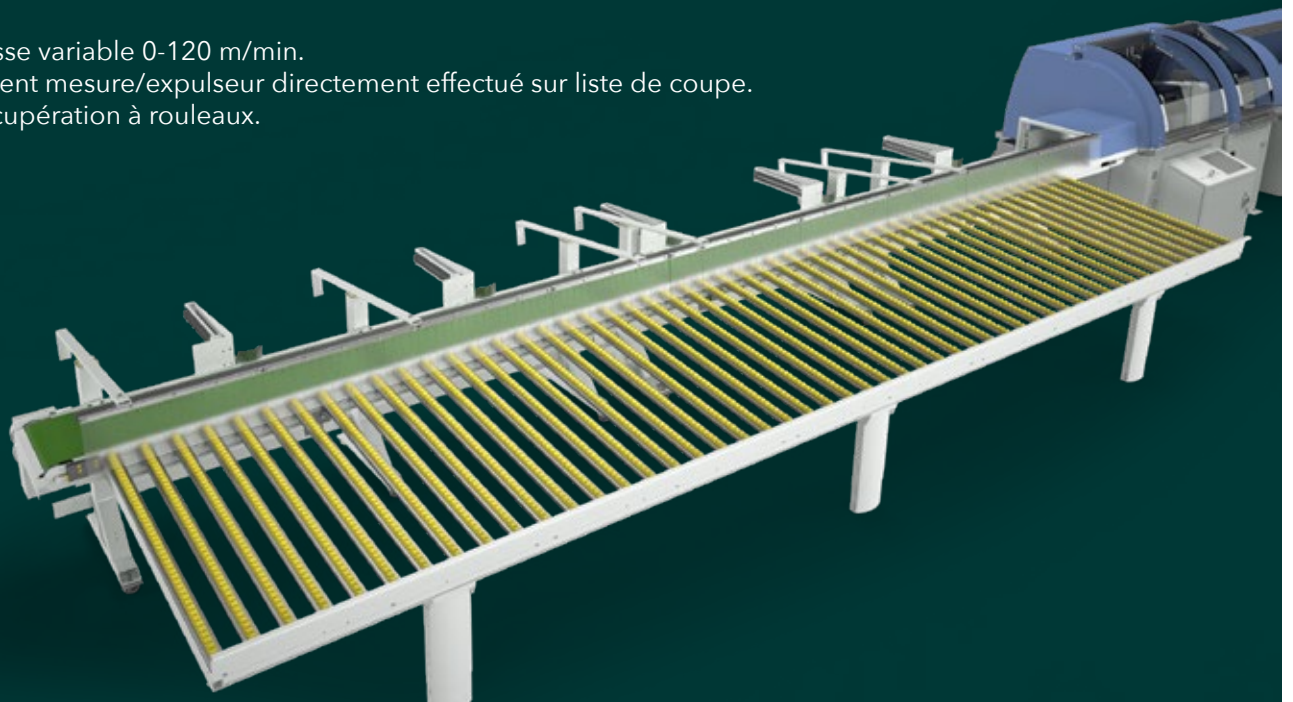
- Chargeur automatique pour pièces individuelles ou matériau parr paquets.
- Système de chargement à chaînes.
- Capacité de chargement de 3 à 14 m.





SÉLECTEUR ÉLECTRONIQUE AVEC TAPIS ET VÉRINS RAPIDES

- Tapis à vitesse variable 0-120 m/min.
- Accouplement mesure/expulseur directement effectué sur liste de coupe.
- Banc de récupération à rouleaux.



LES **OPTIONS** QUI FONT LA DIFFÉRENCE

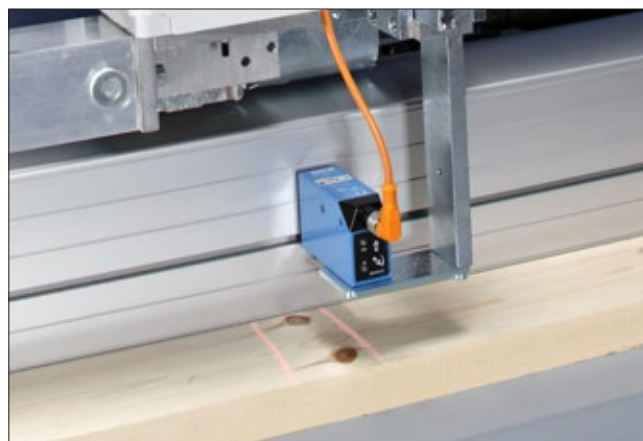
Non seulement la technologie, mais aussi des solutions personnalisées. Une gamme complète d'accessoires conçus pour augmenter productivité, précision et flexibilité : systèmes automatiques de chargement/déchargement, imprimantes d'étiquettes, systèmes jet d'encre. Chaque détail est conçu pour personnaliser votre machine et maximiser les performances.



Extension rotation de la table $\pm 80^\circ$.



Capteur pour détection de défauts/nœuds et lecture de marques.

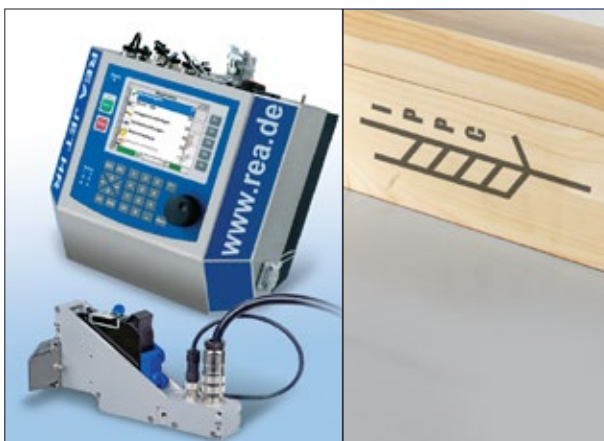




STROMAB
EXPERTS IN CROSSCUTTING SOLUTIONS SINCE 1965



Imprimante jet d'encre haute résolution
REA JET HR.



4 têtes verticales (50,8 mm).



2 têtes verticales (25,4 mm).



Imprimante
d'étiquettes.

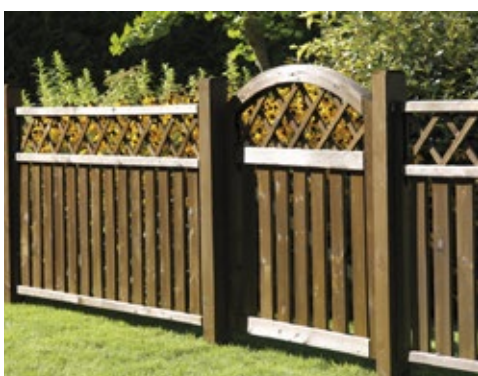
UNE TECHNOLOGIE QUI TRAVAILLE POUR VOUS

Avec la série CT600, chaque détail est conçu pour simplifier le travail et augmenter la productivité.

Coupe angulaire, fraisage, optimisation : tout dans une seule solution qui réduit les temps et maximise les résultats.

Plus d'efficacité, moins de soucis.

Avec Stromab, la technologie devient votre alliée au quotidien.



CT600
CT600MX
CT600F
**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES
UNITÉ DE COUPE :**

Diamètre de la lame	mm	600	600	600
Vitesse de rotation de la lame	rpm	2600	2600	2600
Puissance moteur		kW 7,5 (HP 10)	kW 7,5 (HP 10)	kW 7,5 (HP 10)
Avance de lame		Pneumatique automatique	Pneumatique automatique	Pneumatique automatique
Rotation de la table		-70° 0° +70° (+/- 80° option)	-70° 0° +70° (+/- 80° option)	-70° 0° +70° (+/- 80° option)
Précision de rotation		+/- 0,2°	+/- 0,2°	+/- 0,2°
Hauteur de la table	mm	1000	1000	1000
Inclinaison de la table		8°	8°	8°
Section minimale de coupe	mm	20 x 10	20 x 10	20 x 10
Pression d'exercice max	bar	6	6	6
Bouches d'aspiration	mm	3 x Ø100 - 1 x Ø120	3 x Ø100 - 1 x Ø120	3 x Ø100 - 1 x Ø120
Poids net	kg	1200	1200	1200

**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES
DU POUSSEUR :**

Capacité de chargement	mm	de 3000 à 14000	de 6000 à 14000	de 3000 à 14000
Vitesse max de positionnement	mt / min	90	90	90
Vitesse max de retour	mt / min	90	120	90
Précision de positionnement	mm	+/- 0,4	+/- 0,4	+/- 0,4
Poids maxi de la planche	kg	80	250	80
Temps de cycle	secondi	4	4	4

**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES
UNITÉ DE FRAISAGE :**

Puissance moteur		-	-	kW 4 (HP 5,5) option 5,5 / 7,5 kW
Diamètre max de l'outil	mm	-	-	280 (alésage Ø40 mm)
Largeur max de l'outil	mm	-	-	100
Course de fraisage	mm	-	-	400
Réglage manuel profondeur de fraisage	mm	-	-	de 0 à 75 (Réglage automatique commandé en option)
Poids net	kg	-	-	750



www.stromab.it

LA VALEUR D'UNE ENTREPRISE FAMILIALE

Depuis 1965, Stromab est synonyme de fiabilité. Et nous sommes convaincus que ce simple mot illustre au mieux la philosophie de production qui est la nôtre depuis plus de 40 ans d'activité. La conviction qu'aucun investissement ne peut être plus gratifiant que la satisfaction de nos clients nous conduit à mettre sans cesse davantage nos énergies au service d'une recherche technologique constante, du développement et des ressources humaines. Une croissance ininterrompue est la conséquence naturelle de la politique d'une entreprise qui repose sur la valeur des résultats dans le plus scrupuleux respect des exigences environnementales. Avec une superficie de plus de 5000 m², 40 salariés et une ligne de produits constamment actualisée, Stromab s'est taillé une place significative parmi les entreprises les plus dynamiques du secteur des machines d'usinage du bois.

Les données techniques ne sont pas contractuelles et peuvent être modifiées dans une optique d'amélioration.



STROMAB

EXPERTS IN CROSSCUTTING SOLUTIONS SINCE 1965

STROMAB SPA
42012 CAMPAGNOLA EMILIA (RE) Italy
Via Zuccardi 28/a - Z.I. Ponte Vettigano
Tel. (0522) 1933300 - Fax (0522) 1933361
info@stromab.com - www.stromab.com

01/26 Rev 01 FR